

# 国家磨料磨具质量监督检验中心

## 检 验 报 告

№: 2019-03-0270

第 1 页 共 1 页

样品名称		白刚玉	商 标		/					
规格型号		0-5mm	用 途		/					
样品状态		粉末颗粒状								
样品原编号		/		样品数量/质量		150g				
委托单位	名称	河南四成研磨科技有限公司		电 话		13849102002				
	地址	郑州市二七区大学南路绿地滨湖国际城一期一号楼 1409 室		邮 编		/				
	传真	/		电子邮箱		/				
送 样 者		冯凌宙		生产日期		/				
到样日期		2019.03.15		检验日期		2019.03.18				
检验项目		化学成分、体积密度（滴定管法）								
检验依据		GB/T 3044-2007、GB/T 21114-2007、GB/T 2999-2016								
检 验 结 果	报告编号		检验项目及检验结果							体积密度 (g/cm <sup>3</sup> )
			化学成分 (%)							
	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	K <sub>2</sub> O	SiO <sub>2</sub>	Na <sub>2</sub> O	MgO	CaO	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	灼减	3.55	
2019-03-0270		0.01	0.01	0.02	0.27	0.01	0.03	99.60	0.05	3.55
备 注		/								

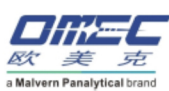
( 检 验 专 用 章 )  
签发日期: 2019年 03月 20日

批准: 冯兵强  
注: '/' 表示该项内容空缺。

审核: 乔倩

编制: 侯宇

以 下 空 白



### 粒度测试报告

LS-609

样品名称: 白刚玉1000	样品编号: rys	Sop名称: 2000以粗.sop	测量时间: 2021/3/12 9:15:59
测试者: Administrator	背景采样时间: 10 秒	单次采样时间: 10 秒	结果类型: 体积(V)
样品材质: 白刚玉	样品材质折射率: 1.778	样品材质吸收率: 0.01	分散介质: 水
分散介质折射率: 1.333	分析模式: 通用模式	遮光率(%): 10.39	分析范围(μm): 0.1 ~ 1000
D10(μm): 9.633	D50(μm): 16.111	D90(μm): 26.379	D97(μm): 33.358
D(3,2)(μm): 14.883	D(4,3)(μm): 19.458	Span: 1.039	

粒度分布图

粒径 (μm)	微分 (%)	累积 (%)	粒径 (μm)	微分 (%)	累积 (%)	粒径 (μm)	微分 (%)	累积 (%)	粒径 (μm)	微分 (%)	累积 (%)
0.100	0.00	0.00	1.075	0.00	0.00	11.565	11.96	19.21	124.370	0.00	99.41
0.127	0.00	0.00	1.364	0.00	0.00	14.666	20.86	40.07	157.715	0.00	99.41
0.161	0.00	0.00	1.729	0.00	0.00	18.598	25.10	65.17	200.000	0.00	99.41
0.204	0.00	0.00	2.193	0.00	0.00	23.584	19.94	85.11	253.620	0.01	99.42
0.259	0.00	0.00	2.781	0.00	0.00	29.907	10.37	95.48	321.620	0.07	99.49
0.328	0.00	0.00	3.527	0.00	0.00	37.925	3.30	98.78	407.850	0.19	99.68
0.416	0.00	0.00	4.472	0.02	0.02	48.094	0.55	99.33	517.200	0.23	99.91
0.527	0.00	0.00	5.671	0.31	0.33	60.988	0.07	99.40	655.870	0.09	100.00
0.669	0.00	0.00	7.192	1.70	2.03	77.339	0.01	99.41	831.710	0.00	100.00
0.848	0.00	0.00	9.120	5.22	7.24	98.075	0.00	99.41	1000.000	0.00	100.00